

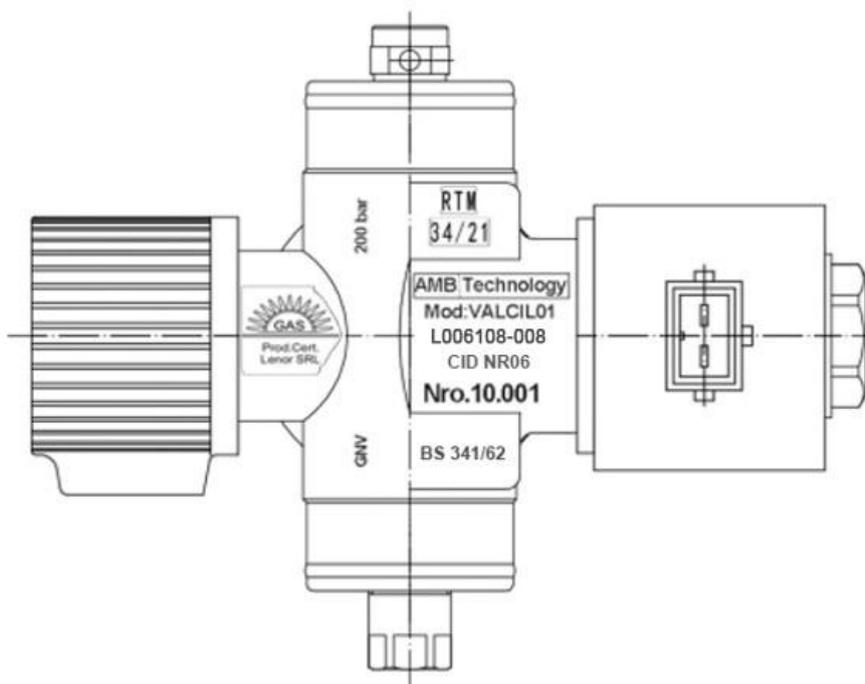


VÁLVULA ELÉCTRICA DE CILINDRO AMB TECHNOLOGY (Marcado)

No. 01

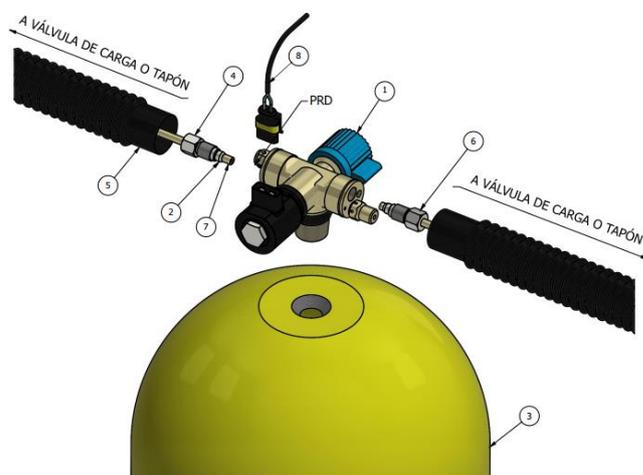
Rev. 04

Producción



Marca:	AMB Technology
Modelo:	VALCIL01
Código Lenor	L006108-008
Código Enargas	CID NR06
Serie Nro.	10001 Serie Numérica 5 dígitos, comenzando en 10.001
Utilización	H1
Combustible:	GNV
Presión de trabajo:	200 bar
Presión de apertura:	8 bar
Conexión entrada:	1" x 14.BS341/62
Conexión de Salida:	Rosca M12 x 1 mm con asiento conico con virola 6 mm
Bobina Electroválvula	
Tensión de Alimentación:	10,0 - 14,4 VDC
Potencia:	13 Watt -Corriente: 0,9 -1,3 Ampere / Resistencia: 11-12 Ohms
DAP (Dispositivo Alivio de presión)	
Marca:	AMB Technology
temperatura de Activación	110° C
Combinación en	Serie
Tapón fusible Combinado	
Presión de ruptura:	340 bar +3%/-10%
Temperatura de activación	110°C +/- 10 °C
Válvula de exceso de flujo	
Marca:	AMB Technology
Modelo:	Interno
Presión de Trabajo.	200 bar
Rango de temperatura:	-45 °C / 85 °C
Tipo de combustible:	GNV
Observaciones:	
1) Marcado 5 dígitos numerico. Comienzo en 10001	
2) Opcion de Rosca	
a) BS 341/62	Uso tipico Argentina
b) DIN 477	Uso tipico Peru
c) 3/4 NGT	Uso tipico Brasil
3) Esta informacion sera publicada con una etiqueta con un QR pegada en la bobina de la valvula	

ESQUEMA DE INSTALACION.



LISTA DE PIEZAS	
ITEM	Nº DE PIEZA
1	Válvula de cilindro con corte eléctrico
2	Virota Ø 6mm
3	Cilindro
4	Niple de alta presión corto M12x1
5	Manguera de venteo extendible
6	Niple de alta presión largo
7	Caño de alta presión
8	Cableado
9	Buje de goma y arandela soporte

INSTALACION DE LA VALVULA ELECTRICA DE CILINDRO

- 1) Fijar el cilindro al soporte adecuado para realizar el montaje de la válvula eléctrica de cilindro.
- 2) Verificar la compatibilidad de rosca entre el cilindro y la válvula. (en ningún caso podrá instalarse válvulas con roscas no compatibles con la del cilindro)
- 3) Comprobar que la rosca tanto del cilindro como la de la válvula este limpia, libre de golpes o abolladuras o filetes cruzados o dañados.
- 4) Aplicar sobre la rosca de la válvula 12/15 vuelta de cinta de Teflon $\frac{3}{4}$ Alta densidad en sentido horario. Podrá disminuirse hasta 6 vueltas de teflón siempre que se aplique una capa delgada de sellador para rosca alto torque.
- 5) Instalar el buje de goma haciendo tope con el fondo de la válvula.
- 6) Montar la válvula en el cilindro, inicialmente en forma manual cuidando la perpendicularidad para no cruzarla, luego con el dispositivo de ajuste y con torquímetro ajustar hasta los 20 Kgm.

OBSERVACIONES:

NO exceder el torque recomendado, este podrá deformar la válvula y generar mal funcionamiento de los dispositivos de seguridad con la pérdida automática de la garantía.



VÁLVULA ELÉCTRICA DE CILINDRO AMB TECHNOLOGY (Marcado)

No. 01

Rev. 04

Producción

ESQUEMA DE CONEXIÓN

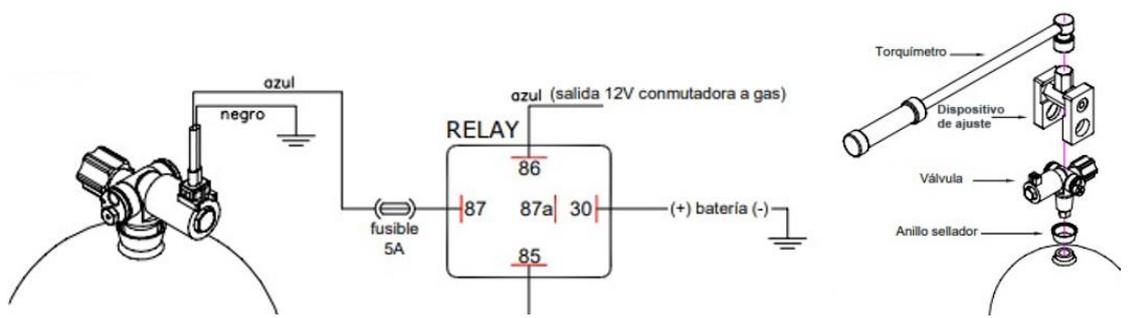
- 1) Para la conexión de la válvula, seguir el esquema de conexión detallado en la figura.
- 2) Para la conexión lateral donde posea Dispositivo de alivio PRD, utilizar Nipe o tapón Largo.
- 3) Si el cilindro se instala en el habitáculo o Baúl Obligatoriamente debe instalarse el sistema de venteo el cual no será obligatorio para el caso de instalación externa del cilindro.
- 4) Ensayo de estanqueidad realizado el Montaje del Conjunto cilindro y válvula, deberá realizar el ensayo de estanqueidad con gas inerte entre 60 y 150 bar con válvula de cilindro cerrada, y verificar perdidas con agua jabonosa. Luego de la primer carga con GNC, esta prueba se repite con válvula abierta.

CONEXIÓN ELECTRICA

La conexión de la masa, es fundamental para el correcto funcionamiento de la parte eléctrica de la válvula. De ser posible conectar al borne Negativo de la Batería, o en su defecto a un punto Libre de la carrocería.

La instalación eléctrica debe mantenerse alejada de fuentes de calor (Sistema de escape) y protegido mecánicamente contra elementos móviles del vehículo.

Para conectar mas de una válvula, hacerlo mediante conexión en paralelo





VÁLVULA ELÉCTRICA DE CILINDRO AMB TECHNOLOGY (Marcado)

No. 01

Rev. 04

Producción

CONTROL PERIÓDICO

Al menos una vez por año, durante la Revisión periódica anual del vehículo al momento del cambio de Oblea reglamentaria de GNC, deberá realizarse la verificación:

- a) Ausencia de daños en los componentes que integran la válvula
 - a. Funcionamiento de Bobina eléctrica y su funcionamiento de cierre.
 - b. Funcionamiento de maniobra manual de apertura y cierre.
 - c. Prueba neumática de fugas
 - i. Conexiones externas de la válvula
 - ii. Perdidas por la válvula
 - d. Revisión de los tubos de alta presión.
 - e. Revisión y correcta instalación de tubos o sistema de venteo.

Aquellos elementos que presenten excesivos niveles de desgaste deben ser reemplazados por componentes nuevos.

- b) Sistema de Sujeción, su correcta fijación al bastidor/chasis del vehículo. Verificar que no tenga interferencia mecánica del soporte con el cilindro. (concentración de puntos de corrosión) y que la válvula de cilindro no tenga interferencia por elementos fijos del vehículo.